

| | |
|----------------------------------|--|
| Projekt : | Termomodernizacja budynku Szkoły Podstawowej nr 62 przy ul. Kępnej 38 w Gdańsku w ramach projektu „G1 – Kompleksowa modernizacja energetyczna budynków oświatowych oraz sportowych należących do Gminy Miasta Gdańska – w latach 2017-2020 |
| Zamawiający : | Gmina Miasta Gdańska z siedzibą w Gdańsku, 80-803 Gdańsk, ul. Nowe Ogrody 8/12, NIP 583-00-11-969 – Dyrekcja Rozbudowy Miasta Gdańska z siedzibą w Gdańsku, 80-560 Gdańsk ul. Żaglowa 11 |
| Wykonawca : | RenCraft sp. z o.o. sp.k. , ul. Jagiellońska 94c , 85-027 Bydgoszcz |
| DATA ZAWARCIA UMOWY 19.08.2020r. | DATA ZAKOŃCZENIA UMOWY 19.11.2021r. |

| | | | |
|---|----------------------------|-----------------------------------|--------|
| Rodzaj materiału/ urządzenia | STYROPIAN FASADOWY | | |
| Producent | YETICO | Kraj pochodzenia | POLSKA |
| Dotyczy robót : | Budowlanych | Specyfikacja techniczna Strony | 30.06 |
| Miejsce wbudowania , projekt , rysunek Projekt Budowlany | SP62, ul. KĘPNA 38, GDANSK | | |
| Uwagi Wykonawcy : (Dotyczy zgodności z SIWZ) | | | |

Załączniki :

| | |
|-------------------------|------------------|
| 1. Deklaracje zgodności | |
| 2. Certyfikaty | |
| 3. Aprobaty techniczne | |
| 4. Karty katalogowe | |
| 5. DTR instrukcje | |
| 6. Inne | KARTA TECHNICZNA |
| Ilość stron : | 2 |

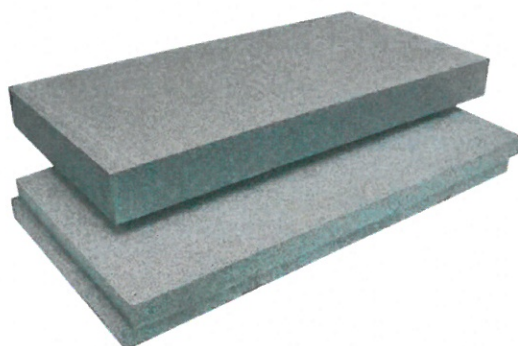
Wykonawca zwraca się z prośbą o zgodę na zamówienie Materiałów / Urządzeń

| | | | |
|--------------------|------------------|---|---------------|
| Wniosek sporządził | Michał Gołąbka | KIEROWNIK BUDOWY | 20.10.2020r. |
| Stanowisko | Kierownik Budowy | mgr inż. Michał Gołąbka nr upr. WKP/0008/OWOK/05 | Data , podpis |

| | | | |
|---|-----------------|----------------------------|---------------|
| Uwagi Inspektora Nadzoru Inwestorskiego | | | |
| Zaakceptował : | Imię i Nazwisko | | Podpis , data |
| | Stanowisko | Projektant | |
| Zaakceptował : | Imię i Nazwisko | Andrzej Mużalski | Podpis , data |
| | Stanowisko | Branżowy Inspektor Nadzoru | |
| Zaakceptował : | Imię i Nazwisko | | Podpis , data |
| | Stanowisko | | |

Kopię otrzymują :

| | | | | |
|-------------|----------------------------------|------------|--|-----------|
| Zamawiający | Inspektor Nadzoru Inwestorskiego | Projektant | | Wykonawca |
|-------------|----------------------------------|------------|--|-----------|



OPIS

Płyty styropianowe BETA PASSIVE FASADA oznaczone są kodem wg normy EN 13163:2012

EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S,2-P5-BS60

Płyty produkowane są metodą spieniania polistyrenu, na bazie surowca z dodatkiem grafitu, który poprawia właściwości termoizolacyjne płyt.

Dostępne wymiary płyt: 1000 x 500 [mm].

Grubość płyt: od 10 [mm], ze stopniowaniem co 10 [mm].

Wykończenie płyt: krawędzie gładkie lub frezowane na zakładkę (głębokość frezu – 15 [mm]).

ZASTOSOWANIE

- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-moką [ETICS]
- zewnętrzna izolacja cieplna wykonywana metodą lekką-suchą
- izolacja cieplna w konstrukcjach wewnętrznych ścianek działowych
- zewnętrzna pozioma izolacja cieplna, m.in.:
 - stropów od spodu z okładziną
 - podłóg między legarami
 - lekkich stropów szkieletowych z okładziną
 - pomiędzy krokwiami
 - stropodachów wentylowanych

MATERIAŁ WBUDOWANO
W Sp. z o.o., Gdansk

KIEROWNIK BUDOWY

mgr inż. Michał Gołąbka
nr upr. WKP/0008/OWOK/05

UWAGA

1. Płyty styropianowe nie mogą być stosowane w bezpośrednim kontakcie z substancjami działającymi destrukcyjnie na polistyren, np.: rozpuszczalniki organiczne jak aceton, benzen, terpentyna, benzyna.
2. Płyty styropianowe należy przechowywać w sposób zabezpieczający przed uszkodzeniem oraz oddziaływaniem warunków atmosferycznych.

DOKUMENTY

Deklaracja właściwości użytkowych nr 16-DoP-2018 z Normą EN 13163:2012.

Atest higieniczny EPS nr HK/B/0921/02/2015

OPÓR CIEPLNY – zależny od grubości wyrobu

| Grubość [mm] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|--|
| 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 | |
| Opór cieplny RD [m²K/W] | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 0,30 | 0,60 | 0,90 | 1,25 | 1,55 | 1,85 | 2,15 | 2,50 | 2,80 | 3,10 | 3,40 | 3,75 | 4,05 | 4,35 | 4,65 | 5,00 | 5,30 | 5,60 | 5,90 | 6,25 | |

SPOSÓB PAKOWANIA

| Wyszczególnienie | Objętość paczek, powierzchnia płyt i liczba płyt w opakowaniu w zależności od grubości płyt | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| Grubość [mm] | 10 | 20 | 30 | 40 | 50 | 60 | 70 | 80 | 90 | 100 | 110 | 120 | 130 | 140 | 150 | 160 | 170 | 180 | 190 | 200 |
| Liczba płyt w paczce [szt.] | 60 | 30 | 20 | 15 | 12 | 10 | 8 | 7 | 6 | 6 | 5 | 5 | 4 | 4 | 4 | 3 | 3 | 3 | 3 | 3 |
| Objętość paczki (płyty gładkie) [m ³] | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,300 | 0,280 | 0,280 | 0,270 | 0,300 | 0,275 | 0,300 | 0,260 | 0,280 | 0,300 | 0,240 | 0,255 | 0,270 | 0,285 | 0,300 |
| Objętość paczki (płyty frezowane) [m ³] | x | x | x | x | x | x | x | 0,268 | 0,258 | 0,287 | 0,263 | 0,287 | 0,248 | 0,268 | 0,287 | 0,229 | 0,244 | 0,258 | 0,272 | 0,287 |
| Powierzchnia płyt (płyty gładkie) [m ²] | 30,0 | 15,0 | 10,0 | 7,50 | 6,00 | 5,00 | 4,00 | 3,50 | 3,00 | 3,00 | 2,50 | 2,50 | 2,00 | 2,00 | 2,00 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 | 1,50 |
| Powierzchnia płyt (płyty frezowane) [m ²] | x | x | x | x | x | x | x | 3,34 | 2,87 | 2,87 | 2,39 | 2,39 | 1,91 | 1,91 | 1,91 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 | 1,43 |

PARAMETRY

| Typy płyt | | Beta Passive Fasada | |
|---|-----------------|--|----------|
| Kod wyrobu (oznacza deklarowane poziomy lub klasy właściwości wyrobu) | | EPS-EN 13163-T1-L2-W2-S _b 2-P5-BS60 | |
| Deklarowane właściwości wyrobu wg normy EN 13163:2012 | Jednostka miary | Wymagania lub tolerancje | |
| | | Kody klas lub poziomów | Wartości |
| Grubość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | T1 | ± 1 |
| Długość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | L2 | ± 2 |
| Szerokość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | W2 | ± 2 |
| Prostokątność na długości i szerokości (klasa tolerancji wymiarów) | [mm/mm] | S _b 2 | ± 2/1000 |
| Płaskość (klasa tolerancji wymiarów) | [mm] | P5 | 5 |
| Poziomy wytrzymałości na zginanie | [kPa] | BS60 | ≥ 60 |
| Deklarowany współczynnik przewodzenia ciepła | [W/(m·K)] | [-] | ≤ 0,032 |
| Reakcja na ogień | Od A do F | Euroklasa | E |

KONTAKT – biura obsługi klienta

zakład produkcyjny - OLSZTYN
tel. (+4889) 538 78 51 lub 52
fax (+4889) 538 78 50
e-mail: bokolsztyn@yetico.com

zakład produkcyjny - GALEWICE
tel. (+4862) 783 80 89 lub 25
fax (+4862) 783 80 22
e-mail: bokgalewice@yetico.com

zakład produkcyjny - GORZÓW WLKP
tel. (+4895) 720 97 01 lub 02
fax (+4895) 720 97 30
e-mail: bokgorzow@yetico.com

YETICO S.A., ul. Towarowa 17A, 10-416 Olsztyn, tel. (+4889) 538 78 11, fax (+4889) 538 78 10, e-mail: yetico@yetico.com, www.yetico.com